

First A350 delivery to new airline world2fly

World2fly, the new long-haul airline recently founded by the Spanish hotel company Iberostar, has taken delivery of the first of two A350-900s on lease from Air Lease Corporation (NYSE: AL), becoming the latest operator of the world's most efficient large widebody aircraft.

The airline, based on the Balearic island of Mallorca, will operate the two leased A350-900 aircraft on long-haul routes from Madrid to leisure destinations, such as Punta Cana (Dominican Republic), Cancun (Mexico) and La Habana (Cuba).

World2fly's A350-900s feature a modern and highly-comfortable single-class cabin layout with 432 seats. Passengers will enjoy more personal space, wide seats and absolute well-being on board and appreciate the latest-generation in-flight entertainment and connectivity. The A350 Airspace cabin is the quietest of any twin-aisle aircraft and offers passengers and crew the best flying experience.

The Airbus A350's clean-sheet design features state-of-the-art aerodynamics, a carbon-fibre fuselage and wings, plus the most fuel-efficient Rolls-Royce Trent XWB engines. Together, these latest technologies translate into unrivalled levels of operational efficiency and sustainability for World2fly, with a 25% reduction in fuel-burn and CO2 emissions compared to previous generation twin-aisle aircraft.

By the end of May 2021, the A350 Family had received 915 orders from 49 customers, making it the reference large widebody family for the next decades.

Quelle:

Airbus Press Release 09 June 2021

Navy, Boeing Make Aviation History with MQ-25 Becoming the First Unmanned Aircraft to Refuel Another Aircraft

- MQ-25 T1 test asset refuels a U.S. Navy F/A-18 Super Hornet, demonstrating its aerial refueling mission for the first time

For the first time in history, the U.S. Navy and Boeing [NYSE: BA] have demonstrated air-to-air refueling using an unmanned aircraft – the Boeing-owned MQ-25™ T1 test asset – to refuel another aircraft.

During a test flight June 4, MQ-25 T1 successfully extended the hose and drogue from its U.S. Navy-issued aerial refueling store (ARS) and safely transferred jet fuel to a U.S. Navy F/A-18 Super Hornet, demonstrating the MQ-25 Stingray's ability to carry out its primary aerial refueling mission.

"This team of professionals was integral in the successful flight," said Rear Adm. Brian Corey, who oversees the Program Executive Office for Unmanned Aviation and Strike Weapons. "Over the next few years, we will work side-by-side with Boeing to deliver this capability that will greatly enhance the future carrier air wing."

"This history-making event is a credit to our joint Boeing and Navy team that is all-in on delivering MQ-25's critical aerial refueling capability to the fleet as soon as possible," said Leanne Caret, president and CEO of Boeing Defense, Space & Security. "Their work is the driving force behind the safe and secure integration of unmanned systems in the immediate future of defense operations."

During the initial part of the flight, the F/A-18 test pilot flew in close formation behind MQ-25 to ensure performance and stability prior to refueling – a maneuver that required as little as 20 feet of separation between the MQ-25 T1 air vehicle and the F/A-18 refueling probe. Both aircraft were flying at operationally relevant speeds and altitudes. With the evaluation safely completed, the MQ-25 drogue was extended, and the F/A-18 pilot moved in to "plug" with the unmanned aircraft and receive the scheduled fuel offload.

The milestone comes after 25 T1 flights, testing both aircraft and ARS aerodynamics across the flight envelope, as well as extensive simulations of aerial refueling using MQ-25 digital models. MQ-25 T1 will continue flight testing prior to being shipped to Norfolk, Virginia, for deck handling trials aboard a U.S. Navy carrier later this year.

The Boeing-owned T1 test asset is a predecessor to the seven test aircraft Boeing is manufacturing under a 2018 contract award. The MQ-25 will assume the tanking role currently performed by F/A-18s, allowing for better use of the combat strike fighters and helping extend the range of the carrier air wing.

Quelle:

Boeing Press Release 07 June 2021

Lockheed Martin Elects Patricia E. Yarrington to Board of Directors

Lockheed Martin Corporation [NYSE: LMT] today announced its board of directors has elected Patricia E. Yarrington to the board. Following 38 years of service, Yarrington recently retired as Chevron Corporation's chief financial officer. The board determined that Yarrington is an "independent director" in accordance with the New York Stock Exchange listing standards, the rules and regulations of the Securities and Exchange Commission (SEC) and the corporation's corporate governance guidelines, and that she meets the SEC's criteria of an "audit committee financial expert." Yarrington will serve on the corporation's Audit Committee and Management Development and Compensation Committee.

"Pat brings a wealth of expertise to the board, having served at the highest levels of a leading global company guiding financial strategy and capital allocation," said James Taiclet, chairman, president and CEO of Lockheed Martin. "Her insight will be a tremendous asset as we continue to pioneer advances in the innovative technologies that will deter the threats of the 21st century, while creating new value for shareholders and customers."

At Chevron, Yarrington served as vice president and treasurer from 2007 through 2008, vice president, Policy, Government and Public Affairs from 2002 to 2007 and vice president, Strategic Planning from 2000 to 2002. Previously, she served on the boards of directors of Chevron Phillips Chemical Company LLC (a 50-50 joint venture with Phillips 66) and the Federal Reserve Bank of San Francisco, serving as the chairman of the Bank's board between 2013-2014.

Quelle:

Lockheed Martin Press Release 01 June 2021

Aus Diehl Metall Messing wird Diehl Brass Solutions

In dem sich immer schneller entwickelnden wirtschaftlichen Umfeld ist die Schaffung effektiver Strukturen und der Blick für die strategische Weiterentwicklung für jedes Unternehmen heute entscheidender denn je zuvor.

Der Teilkonzern Metall hat sich daher entschieden den heute rechtlich zur Diehl Metall Stiftung & Co. KG gehörenden Bereich Diehl Metall Messing in die eigenständige Gesellschaft Diehl Brass Solutions Stiftung & Co. KG auszugliedern und damit rechtlich zu verselbständigen. In der neuen Gesellschaft wird der bisherige Bereich Diehl Metall Messing ab 01.06.2021 unverändert am gleichen Standort in Röthenbach a.d. Pegnitz fortgeführt und zukunftsfähig weiterentwickelt. „Ziel ist hierbei, unsere Kunden weiterhin global mit innovativen Lösungen aus Messing in bester Qualität zu versorgen und unsere partnerschaftliche, verlässliche Geschäftsbeziehung zu unseren Kunden und Lieferanten fortzusetzen und auszubauen.“, erklärt Heinz Strobl, Sprecher und CEO der Diehl Brass Solutions Stiftung & Co. KG.

Der Bereich Diehl Metall Messing und sämtliche zu diesem gehörende Rechte und Pflichten gehen mit Eintragung der Ausgliederung im Handelsregister automatisch im Wege der partiellen Gesamtrechtsnachfolge auf die Diehl Brass Solutions Stiftung & Co. KG über. Die

Diehl Brass Solutions Stiftung & Co. KG gehört zu 100% zur Diehl Metall Stiftung & Co. KG und damit weiterhin zur Diehl-Gruppe.

Quelle:

Diehl Press Release 01 June 2021

Boxer für Großbritannien

Serienanlauf beginnt planmäßig am Rheinmetall-Standort Kassel

Bewegung im britischen Boxer-Vorhaben: Am Rheinmetall-Standort Kassel haben planmäßig die Schweißarbeiten für die Prototypenfertigung und den Serienanlauf des Mechanized Infantry Vehicle (MIV) begonnen. Damit geht das bedeutende britische Radpanzer-Rüstungsvorhaben unter industrieller Verantwortung der Konsortialgesellschaft Artec GmbH, einem Joint Venture von Rheinmetall und Krauss-Maffei Wegmann (KMW), nun in die entscheidende Phase. Ab Ende 2019 war zunächst die Entwicklungsphase für die vier britischen Varianten des bewährten 8x8-Gefechtsfahrzeugs gestartet. Die ersten Meilensteine wurden im Herbst 2020 erreicht. Aufgrund des modularen Aufbaus des Boxer wurden beim MIV-Programm wo immer möglich bereits qualifizierte Lösungen und Designs angewendet. Daher kann mit der Herstellung der ersten Teile jetzt begonnen werden.

Im Auftrag der Artec wird Rheinmetall am Standort Kassel die ersten Prototypen entwickeln und herstellen. Hierbei werden bereits in Großbritannien hergestellte Komponenten verbaut, wie zum Beispiel Waffenstationen, Komponenten der Generic Vehicle Architecture, das lokale Lagewahrnehmungssystem oder das Fahrzeug-Notfallbeleuchtungssystem. Außerdem werden in Kassel die ersten Serienfahrzeuge produziert.

Nach dem Serienanlauf in Deutschland wird während des weiteren Produktionsverlaufes ab 2023 der Großteil der Produktionsleistungen in Großbritannien erbracht werden.

Hauptproduktionsstätten werden das britische Werk der Rheinmetall BAE Systems Land (RBSL) und das KMW-Tochterunternehmen WFEL sein. Im Vereinigten Königreich wird der überwiegende Teil der Boxer-Fahrzeuge für die British Army hergestellt werden. Der Rheinmetall-Standort Kassel betreibt hinsichtlich der Schweißkompetenzen aktiven Know-how Transfer zu den britischen Kollegen der RBSL.

Insgesamt beschafft die British Army über 500 Boxer-Fahrzeuge in den Varianten Truppentransporter, Führungsfahrzeug, Sanitätsfahrzeug und Specialist Carrier. Die Auslieferung der gepanzerten 8x8-Fahrzeuge wird voraussichtlich Ende 2022 beginnen.

Großbritannien hatte 2019 entschieden, in die Boxer-Nutzerfamilie zurückzukehren. Im November 2019 schloss das britische Verteidigungsministerium über die europäische Rüstungsagentur OCCAR mit der Konsortialgesellschaft Artec GmbH, dem Hersteller des 8x8-Radpanzers, einen entsprechenden Vertrag. Die Artec GmbH ist ein Konsortium aus Rheinmetall und Krauss-Maffei Wegmann (KMW). Sie wird die Boxer im Wert von rund 2,6 MrdEUR (2,3 MrdGBP) für die britischen Streitkräfte produzieren, wobei jeweils 50% des Auftragsvolumens auf Rheinmetall und Krauss-Maffei Wegmann entfallen.

Der Boxer – vielseitig und im Einsatz bewährt

Der Boxer ist ein hochgeschütztes 8x8-Radfahrzeug. Seine modulare Architektur erlaubt eine Variantenvielfalt wie bei keinem anderen Fahrzeugsystem. Die Variantenvielfalt unterliegt

einem sehr hohen Wachstum. Bereits heute sind weitere Varianten und Upgrades in Planung. Bisher sind rund 1.200 Fahrzeuge in über 20 unterschiedlichen Varianten in vier NATO-Staaten unter Vertrag: Deutschland, Niederlande, Litauen und Großbritannien. Auch der NATO-Verbündeten Australien hat insgesamt 211 Boxer-Fahrzeuge in mehreren Versionen bestellt.

Kassel – Rheinmetalls Kompetenzzentrum für taktische Radfahrzeuge

Der Standort Kassel ist Rheinmetalls Kompetenzzentrum für taktische Radfahrzeuge. Dies gilt für die Entwicklung, den Prototypenbau sowie die Serienfertigung ebenso wie die logistische Betreuung während der gesamten Lebenszyklusphase.

Leistungsfähige gepanzerte Radfahrzeuge wie der Transportpanzer Fuchs oder der in industrieller Kooperation hergestellte Boxer bilden bis heute und auch zukünftig das Rückgrat moderner Streitkräfte und tragen somit zu deren sicherheits- und bündnispolitischer Glaubwürdigkeit bei. Der Rheinmetall-Standort Kassel setzt diesbezüglich eine lange Tradition erfolgreich fort. Bis heute werden im Industriepark Kassel-Mittelfeld hochmoderne taktische Radfahrzeuge entwickelt und produziert – für die deutsche Bundeswehr ebenso wie für die Streitkräfte von befreundeten Nationen und Partnern wie den Niederlanden, Litauen, Australien oder dem Vereinigten Königreich.

Quelle:

Rheinmetall Press Release 07 June 2021

Die Klimaschutzziele der Lufthansa Group

Die CO₂-Bilanz des Unternehmens soll bis 2030 im Vergleich zu 2019 halbiert werden und im Jahr 2050 neutral ausfallen

Der Luftverkehr verbindet Menschen, Länder und Kulturen. Er sorgt für zuverlässige Warenströme und ist von herausragender volkswirtschaftlicher Bedeutung. Gleichzeitig hat er, wie bei anderen Verkehrsträgern auch, unerwünschte Auswirkungen auf Klima und Umwelt. Für die Lufthansa Group geht das einher mit der Verantwortung, die Umweltauswirkungen ihrer Geschäftstätigkeit auf ein unvermeidbares Maß zu begrenzen – in der Luft und am Boden.

Die grüne Transformation der Luftfahrt aktiv mitgestalten

Die Lufthansa Group möchte die grüne Transformation der Luftfahrt aktiv mitgestalten und hat sich ambitionierte CO₂-Minderungsziele gesetzt: Die CO₂-Bilanz soll bis 2030 gegenüber 2019 halbiert werden und im Jahr 2050 neutral ausfallen. Christina Foerster, Vorständin Customer, IT & Corporate Responsibility der Lufthansa Group:

„Wir sind davon überzeugt, dass Reisen die Welt zum einem besseren Ort macht. Daher setzen wir all unsere Expertise, unsere Energie und unsere Netzwerke ein, um klimaneutrales Fliegen Realität werden zu lassen. Bereits bis 2030 wollen wir unsere Netto-Emissionen um 50 Prozent senken, bis 2050 wollen wir CO₂-neutral sein. Auch wenn dazu heute noch nicht alle Lösungen bekannt sind: die wissenschaftlich-technologischen Grundlagen sind gelegt. Jetzt kommt es darauf an, gemeinsam zu handeln. Ich bin überzeugt: Mit technischer und operativer Kompetenz tief in der DNA unseres Unternehmens, dem hohen Anspruch an die

Standards unserer Industrie sowie unserer großen Leidenschaft fürs Fliegen wird es gelingen, gemeinsam mit unseren Kund:innen, Partnerschaften und der Politik neue Wege zu gehen und auch in Zukunft Menschen, Kulturen und Volkswirtschaften zu verbinden. Auf nachhaltige Weise.”

Quelle:

Lufthansa

MTU Power signs long-term service agreement with Amazonas Geração e Transmissão de Energia S/A

MTU Power, leading provider of reliable, flexible and cost-efficient maintenance solutions to operators of GE LM series turbines and long-term, valued customer Amazonas Geração e Transmissão de Energia S/A have signed a ten year agreement for the maintenance, repair and overhaul of the company’s five LM6000 turbines.

“We are delighted to have signed our fourth contract with MTU,” says Antonio Inaldo, plant manager of UTE Aparecida, Amazonas GT. “We rely on their excellent technical support, creative thinking and never give-up mentality to get the best out of our turbines at minimal cost.” Based in Manaus, Northern Brazil, Amazonas GT is a subsidiary of Eletrobras S/A, Brazilians leading electric power generation and transmission provider of electric energy for residential, industrial, and commercial customers.

“This contract further builds on our long-standing and fruitful partnership,” adds Thomas Heinhold, General Manager, MTU Maintenance do Brasil, and responsible for the customers’ turbines. “Our teams have regularly visited Manaus over the past 18 years to ensure the reliable running of the turbines and help maintain power supply in the region.” On-site technicians are dispatched from MTU’s Brazilian base in São Paulo, whenever the customer requires. The Brazilian facility is also certified for workscopes up to level II. Full overhaul services are carried out at MTU’s facility in Berlin-Brandenburg, Germany.

MTU Power is the largest independent provider for flexible and cost-efficient maintenance, repair and overhaul solutions for GE LM2500 and LM6000 turbines and their packages. MTU Power, previously working as part of MTU Maintenance, has carried out more than 1,400 LM shop visits in its nearly 40-year history. Of all licensed depots, MTU Power has the widest range of GE LM sub systems in its portfolio (47) and tests under real load conditions.

Quelle:

MTU Press Release 10 June 2021

Fraport-Hauptversammlung: Aktionärinnen und Aktionäre stimmen allen Tagesordnungspunkten zu

Rund 1.160 Personen nehmen am Live-Stream teil / Zustimmung zur Schaffung von genehmigtem und bedingtem Kapital

Auf der heute erneut rein virtuell durchgeführten ordentlichen Hauptversammlung der Fraport AG haben die Aktionärinnen und Aktionäre allen Tagesordnungspunkten zugestimmt. Die Anteilseigner entlasteten den Vorstand (99,81 Prozent Zustimmung) und den Aufsichtsrat (98,25 Prozent Zustimmung) für das Geschäftsjahr 2020. Die Aktionärinnen und Aktionäre wählten außerdem Sonja Wärntges, Vorstandsvorsitzende der DIC Asset AG, in den

Aufsichtsrat (99,61 Prozent Zustimmung). Frau Wäntges war bereits im Oktober 2020 gerichtlich als Aufsichtsratsmitglied bestellt worden. Weiterhin stimmten die Aktionärinnen und Aktionäre der Schaffung von genehmigtem und bedingtem Kapital zu, das dem Unternehmen künftig ein noch breiteres Spektrum an Finanzierungsoptionen bieten soll (97,62 bzw. 90,92 Prozent Zustimmung). Derzeit ist nicht geplant, diese Optionen zu nutzen.

Rund 1.160 Personen nahmen am Live-Stream zur diesjährigen Hauptversammlung teil. Es waren 73,02 Prozent des Grundkapitals vertreten. Der Aufsichtsratsvorsitzende Michael Boddenberg, Hessischer Minister der Finanzen, eröffnete die virtuelle Versammlung um 10.00 Uhr und schloss sie um 13.19 Uhr.

Quelle:

Fraport Press Release 01 June 2021

IABG continues qualification campaign for innovative WheelTug® system

As already announced, WheelTug plc chose IABG to boost an entire test campaign on their innovative electric driven nose landing wheel and gear for the 737NG. As part of the campaign a ground vibration test (GVT) and a static stiffness test (SST) were completed. Both were exercised in Ottobrunn. FAA Designed Engineering Representatives witnessed the tests remotely as well as the specialist from Stirling Dynamics (UK) that work alongside with WheelTug plc on the development and certification of WheelTug system that is expected to enter the market during 2022.

The GVT consists of the determination and characterization of the dynamic behavior regarding resonance frequencies. Goal was to figure out which element of the specimen responded at a certain excitation frequency. Within the execution, we tested four stages of gear closure & two wheel configurations. The SST determined the test specimen's stiffness by applying different mechanical loads. We performed four different deflection states, using the same load to determine the change in stiffness.

Named above tests are already completed. Drop, shimmy and steering tests are still ongoing, but will be reported soon as well.

Quelle:

IABG Press Release 18 May 2021

HENSOLDT UK supplies Kelvin Hughes SharpEye radar to the South African Navy

HENSOLDT UK is pleased to announce the supply of radar sensor suites consisting of Kelvin Hughes Mk11 S and X Band SharpEye radar systems to the South African Navy (SAN) for three Multi Mission Inshore Patrol Vessels built by the Damen Shipyards Cape Town, South Africa.

These vessels, SAN MMIPV's, will protect the coasts of the Republic of South Africa from such threats as piracy and illegal fishing. The SharpEye Mk11 range were an ideal choice for these demanding applications.

Adrian Pilbeam, Head of Sales, Maritime Surveillance stated "HENSOLDT UK are pleased to supply the South African Navy with further SharpEye radars to assist in the demanding operational tasks. This continues the longstanding relationship for the supply of radar sensors to OSI Maritime Systems for integration into their bridge systems."

The SharpEye Mk11 radars are approved by the International Maritime Organization (IMO) and are installed in conjunction with an OSI integrated navigation bridge system. The radars will provide a navigation and surface surveillance capability.

The solid-state SharpEye transceivers are located upmast in the carbon composite turning unit housing and bring additional benefits such as ease of installation and high reliability. The use of a direct drive motor system, rather than a traditional antenna rotator gearbox, reduces maintenance costs.

Quelle:

Hensoldt Press Release 02 June 2021