

## **Volunteering to fight fires**

*Even in their spare time, Airbus Helicopters employees are contributing to essential missions.*

To celebrate International Firefighters day and salute the men and women who make the world a safer place in challenging conditions, we take a look at the essential contribution of volunteers in fulfilling these critical missions.

Jean-François Le Bigot, Head of Facility Management and Real Estate at Airbus Helicopters, was recently nominated Knight of the National Order of Merit in France for his accomplishments as a volunteer firefighter. After enrolling as a teenager, he is now able to experience first-hand how helicopters can best support firefighters in hostile

In addition to becoming a firefighting officer in 2003, a position that provides him with both an institutional and operational capacity, Jean-François Le Bigot has also been a flying firefighter for ten years, first on an H125 and now on a Super Puma. “As a flying firefighter, I act as an additional pair of eyes within the aircraft. My role is to provide the pilot and the team on the ground with the most accurate description of the situation and how the fire is evolving”, says Le Bigot. Consequently, to ensure successful airdropping of the Bambi Bucket and warn the operational team of any particular risks, flying firefighters have to ensure constant communication with the Direction of Special Operations from the French Sécurité Civile.

Helicopter-assisted firefighting operations range from search and rescue, to evacuating inhabitants and personnel as quickly as possible, transporting essential supplies to support ground operations when no vehicle is available. Le Bigot recalls one specific example: “During the devastating Gonfaron fire in the Var, France, in 2021, Airbus helicopters played a major role in saving the lives of those who lived close by and later on, in securing parts of the land affected by the embers. Helicopters equipped with bambi buckets remain an efficient complementary tool in fighting fires in the region.”

### ***Making fire fighting missions possible***

To make sure that Airbus Helicopters employees acting as volunteer firefighters are supported in both of their roles, a State-backed programme provides them with the necessary tools to put their skills at the disposal of the fire brigade. “For instance, a few of our working days can be used to make ourselves available in case of emergencies in the region or for training purposes, as opposed to only outside of our working hours. This means that the brigade can count on a much stronger base once the fire season starts”, Le Bigot adds.

Indeed, training represents an essential part of volunteer firefighters’ tasks. Through general and specialised sessions, volunteers are required to demonstrate their ability to perform in all conditions, even when their safety is at risk. As a flying firefighter with a focus on forest fires, Le Bigot’s own training programme includes advanced helicopter knowledge, accident survival processes and Super Puma operations. And this is not the only way Le Bigot’s occupation at Airbus Helicopters and his commitment as a volunteer firefighter converge: “I believe this has a lot to do with values as well. Courage and devotion is the firefighter’s motto, and being able to see it come to life as a volunteer inspires me to uphold this sense of service at Airbus Helicopters every day.”

### ***Committed to saving lives***

Surprisingly, Le Bigot's commitment as a volunteer firefighter stems from a completely different field. "I first started scuba diving when I was eleven, and pretty quickly, it appeared that rescue skills represent a significant part of this activity. After qualifying as a lifeguard, I wanted to extend this ability as a volunteer firefighter, to put this passion to use within a team of expert firefighters who dedicate their lives to saving those of others." Whilst altruism, resilience and courage are some of the key characteristics firefighters embody in their daily operations, according to Le Bigot, this also requires sacrifices that one should measure before enrolling as a volunteer firefighter.

As the fire season gets near in Europe and beyond, volunteer firefighters represent around 80% of firefighting brigades in France, a share that proves how engaged communities are when vital assets and even lives are at risk. "Being a volunteer firefighter is a vocation and ultimately, it needs to remain that way throughout your commitment. When you become a volunteer firefighter, there are no vested interests, it's all about facing adversity in order to protect people and natural spaces", explains Le Bigot.

Quelle:

Airbus Helicopters Technik GmbH Press Release 04 May 2023

### **Transport, treat, save lives: Airbus delivers first protected-wounded transport container to German Armed Forces**

Airbus Defence and Space has now handed over the first of 13 protected-wounded transport containers (GVTC) to the German Armed Forces. From now on, their medical personnel will use them to save lives: In the containers, they can safely transport the sick, injured and wounded to hospitals or field hospitals - and even provide medical care while doing so.

"Our protected-wounded transport containers improve the Bundeswehr's rescue chain and ability to recover, transport and treat the wounded in crisis areas," said Harald Mannheim, managing director of Airbus Defence and Space GmbH. "In this respect, the GVTC is further proof of how we and our state-of-the-art technologies help all those who help others."

The first GVTC, delivered on 20 April, will be used as a so-called 'proof-of-concept' vehicle. This means that the Bundeswehr will put the container through its paces and train and educate its medical personnel on it, after which, the GVTC will go into series production. The 12-series GVTCs are then scheduled to be handed over to the Bundeswehr from 2024 to 2026.

#### ***The GVTC: flexible, simple and safe***

The GVTC, which Airbus Defence and Space developed with partner companies Drehtainer GmbH and Binz Automotive, is based on the international ISO standard 20-foot container. It is around 6 metres long and can be easily mounted on existing Bundeswehr trucks via an integrated hook roll-off system. Cranes or other special equipment are not required.

In the GVTC, two paramedics can treat up to eight patients and, for example, monitor their vital signs and oxygen saturation, perform a defibrillator operation or have patients ventilated via the integrated oxygen-generation system. The container also protects its occupants and the

equipment on board from chemical warfare agents, shelling and heavy explosions. A power generation unit enables self-sufficient operation for hours, while the high-performance air-conditioning system allows the GVTC to be used in extreme climatic conditions.

Quelle:

Airbus Press Release 02 May 2023

### **Liebherr und ZF entwickeln gemeinsam Hochgeschwindigkeitskompressoren**

*Liebherr ist eine sowohl strategische als auch historische Zusammenarbeit mit ZF eingegangen, um neue Hochgeschwindigkeitskompressoren für mittelgroße und schwere Nutzfahrzeuge sowie Fahrzeuge für den Fernverkehr mit Wasserstoff-Brennstoffzellenantrieb zu entwickeln. Mit ZF als einem der wichtigsten Technologieunternehmen in der Automobilindustrie und Liebherr als einem der führenden Ausrüster in der Luftfahrt werden die Kunden vom geballten Fachwissen der beiden Systementwickler profitieren.*

Liebherr und ZF werden gemeinsam neue Hochgeschwindigkeitskompressoren in verschiedenen Leistungsklassen für den Einsatz in unterschiedlich großen Fahrzeugen mit Brennstoffzellenantrieb entwickeln und produzieren. ZF plant, das Kompressor-Plattform-Konzept auf dem Automobilmarkt anzubieten.

Die beiden Partner werden gemeinsam das Design der kompakten und zuverlässigen Kompressoren mit spezieller Leistungselektronik entwickeln; ZF kümmert sich um die notwendigen Schritte für die Industrialisierung und Serienproduktion.

Die Technologie von Liebherr zeichnet sich durch besondere Umweltfreundlichkeit aus. Die Hochgeschwindigkeitskompressoren werden von einem Elektromotor angetrieben und verfügen über Luftlager. Sie benötigen somit keine Schmierung. Dadurch liefern sie saubere, komprimierte Luft an den Brennstoffzellen-Stack ohne die Membrane zu verschmutzen. Diese Technologie ermöglicht den Einsatz von Antriebssystemen mit Brennstoffzellen, bei denen nur Wasser und Wärme als Emissionen entstehen. Sie trägt damit zu einem umweltfreundlicheren Verkehr bei.

„Liebherr-Aerospace blickt auf mehr als 40 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Produktion von luftgestützten Klimatisierungssystemen zurück, bei denen die Kühlturbine, also der Kompressor, als Herzstück des Systems ganz ohne Kältemittel auskommt. Diese auf Luftlagertechnik basierenden Systeme befinden sich bereits an Bord vieler Verkehrsflugzeuge und Business-Jets rund um den Globus und sind auch auf dem Schienenverkehrsmarkt sehr erfolgreich. Seit den frühen 2000er Jahren wird diese Kompressortechnologie ebenfalls auf dem Automobilmarkt angewendet, wo sie in Brennstoffzellen-Antriebssystemen zum Einsatz kommt. Zu diesem Zweck haben wir bereits mit großen Automobilherstellern aus aller Welt zusammengearbeitet. Mit ZF haben wir den richtigen Kooperationspartner gefunden. Wir steuern unser Fachwissen im Bereich der Hochgeschwindigkeitskompressoren bei, damit ZF die entscheidenden Komponenten für Brennstoffzellen-Antriebssysteme im Automobilmarkt anbieten kann“, so Dr. Klaus Schneider, Chief Technology Officer, Liebherr-Aerospace & Transportation SAS. „Natürlich wird Liebherr auch weiterhin Hochgeschwindigkeitskompressoren für die Luftfahrt und den Schienenverkehr entwickeln und anbieten“, erklärt er.

"Dank der neuen Partnerschaft mit Liebherr und die Einbindung des Know-hows und der Kompetenz in unsere Lösungen kann ZF die Marktreife von Brennstoffzellen-Kompressoren für Nutzfahrzeuge deutlich verkürzen", ergänzt Claus Umnus, Leiter der Produktlinie Chassis Technology in der ZF-Division für Nutzfahrzeuglösungen.

Quelle:

Liebherr Press Release 26 April 2023

### **MBDA: successful qualification firing of MAADS with CAMM-ER**

*MBDA has recently performed a successful qualification firing of the new Medium Advanced Air Defence System (MAADS), a new generation medium-range missile defence system developed by MBDA using the CAMM-ER missile. The Italian Air Force will operate MAADS, replacing the SPADA system as their Short Range Air Defence (SHORAD) capability, and acquiring new capacity at medium range.*

The trial was a major milestone, for the first time the Detection Centre module (BMC4I Sirius with an evolved software) was tested and qualified, integrated with the CAMM-ER missile.

The test used a target drone simulating an attack by an enemy aircraft on the launcher, confirming the defence capabilities and performance of both the missile and the entire system in an integrated mode.

MBDA is the design authority of the entire system, made up of the Detection Centre module – which includes MBDA's Battle Management Command, Control, Communication, Computer & Intelligence (BMC4i) and Leonardo's Kronos Land radar – the Launcher and the MBDA's CAMM-ER missile.

During the test, the Detection Centre became aware of the target drone, in attack mode, and proceeded to identify and classify it, recognizing the type of threat, then evaluated the type of defence to deploy and commanding a successful launch of CAMM-ER to neutralise the threat. The trial also verified the correct functioning of the two-way datalink between CAMM-ER and MAADS.

The success of this qualification is the result of the joint work of the integrated Italian and British teams of MBDA, together with the qualified support of SEGREDIFESA (Segretariato Generale della Difesa e Direzione Nazionale degli Armamenti).

CAMM-ER is the extended-range missile of the new generation CAMM family of air defence missiles developed by the United Kingdom and Italy. It will replace Aspide in the air defence systems of the Italian Air Force and the Italian Army. CAMM-ER is also integrated into Albatros NG naval system, already sold abroad, to optimise the Naval Based Air Defence (NBAD) capabilities of fleets.

CAMM-ER and CAMM are equipped with an advanced active seeker and a "cold launch" system (Soft Vertical Launch). CAMM-ER has a different aerodynamic profile and features a larger motor – designed by AVIO – to provide an extended range.

Quelle:

MBDA Press Release 05 May 2023

**MTU Aero Engines AG**

Die Unternehmenszentrale der MTU Aero Engines befindet sich in München. Von dort aus steuern wir die weltweiten Tochtergesellschaften und den Großteil unserer Entwicklungsaktivitäten. In mehreren Hallen läuft die Produktion von militärischen und zivilen Triebwerksteilen und es erfolgen Modul- und Triebwerksmontagen. Seit dem Jahr 2016 gibt es eine zivile Endmontagelinie: In München werden zwei Drittel aller Getriebefan-Triebwerke von Pratt & Whitney für den Airbus A320neo zusammengebaut.

Zu den wichtigsten Hightech-Herstellverfahren in München gehören das Laserformbohren zur Realisierung von Kühlluftbohrungen in Hochdruckturbinenschaufeln sowie Adaptives Fräsen, Reibschweißen und Präzises Elektrochemisches Abtragen (Precise Electrochemical Machining = PECM) zur Fertigung von Nickel-Blisks. Das PECM-Verfahren und die dafür benötigte Maschinen haben wir entwickelt.

Weitere Highlights sind nahezu vollautomatische Systeme, etwa zur Produktion von Turbinenschaufeln, die Additive Fertigung sowie Hochleistungs-Prüfeinrichtungen. Wir verfügen über eine weltweit einzigartige Testingexpertise: Durchgeführt werden Tests zur Triebwerksentwicklung, -zulassung sowie für die –produktion und –instandhaltung. Getestet werden Materialproben, Bauteile, Triebwerkskomponenten und komplette Triebwerke – zivil und militärisch.

Als Systempartner der deutschen Bundeswehr bündelt die MTU den Großteil ihrer militärischen Aktivitäten im Betriebsteil Erding. Hier kümmern sich Spezialist:innen beider Seiten gemeinsam um die Instandhaltung der Triebwerke des Typs EJ200 (Eurofighter), RB199 (Tornado) und MTR390 (Tiger).

Quelle:  
MTU

## **Industrie 4.0 in der Raumfahrt**

### ***OHB liefert Anwendungsfälle für METASAT-Projekt***

Die OHB System AG, ein Tochterunternehmen des deutschen Raumfahrt- und Technologiekonzerns OHB SE, ist Teil des europäischen Konsortiums, das mit der Umsetzung des Projektes "Modular Model-Based Design and Testing for Applications in Satellites" (METASAT) betraut wurde. METASAT ist eine 24-monatige Research Innovation Action, die von der Europäischen Kommission im Rahmen von Horizon Europe mit insgesamt 2 Millionen Euro finanziert wird. Ziel des Projekts ist die Entwicklung einer Designmethodik für komplexe Satellitenmissionen auf der Grundlage von Model-Based Engineering (MBE). Konkret geht es darum, einen ganzheitlichen und modularen modellbasierten Designrahmen zu schaffen, um Softwaremodule, die auf bestehende offene Hochleistungsrechenplattformen abgestimmt sind, zu entwerfen und zu testen. Das Projektkonsortium besteht aus fünf europäischen Partnern unter Führung des Barcelona Supercomputing Centers. Die OHB System AG bringt ihre Erfahrungen aus der Realisierung komplexer Raumfahrtmissionen ein und stellt konkrete Anwendungsfälle zur Verfügung.

### ***Wachsender Markt für Daten aus dem All***

Qualitativ hochwertige Daten aus dem Weltraum sind gefragt und es wird erwartet, dass der Markt in Zukunft weiter wachsen wird. Diese Entwicklung steht in direktem Zusammenhang mit der Nachfrage nach neuen Technologien im Sinne von Industrie 4.0, darunter flexible Satellitenplattformen, neue hochauflösende Sensoren, KI und Quantenkommunikation. Die Umsetzung dieser Technologien in Satellitensystemen erfordert allerdings ein hohes Maß an Rechenleistung und Effizienz, das nur durch moderne Hardwarekomponenten und komplexe Softwarearchitekturen erreicht werden kann.

### ***Gesteigerte Komplexität erfordert neue Designmethoden***

Die gesteigerte Komplexität der benötigten Hard- und Software bedeutet, dass auch im Entwicklungsprozess neue Wege gegangen werden müssen. Eine im Designprozess von Raumfahrzeugen bereits etablierte Vorgehensweise ist dabei das Model-Based (Systems) Engineering (MBSE), allerdings können mit dieser Methode die Herausforderungen von Industrie 4.0 aktuell noch nicht bewältigt werden. Aus diesem Grund hat METASAT das Ziel, einen neuen Designrahmen für Softwaremodule zu entwickeln, der auf den Prinzipien des MBE und der Verwendung von Hardware mit offener Architektur basiert. Dazu wird METASAT existierende, bereits standardisierte Softwareschichten zur Virtualisierung (z.B. Hypervisoren) auf offenen Hochleistungsrechenplattformen nutzen. Ohne derartige Maßnahmen könnten der Zeitaufwand und die Kosten die Entwicklung neuer Systeme ab einer gewissen Komplexitätsstufe in Zukunft unerschwinglich machen.

"Der Einsatz moderner Open-Source-Prozessoren öffnet die Tür für Hochleistungsanwendungen auf zukünftigen Satelliten", erklärt Eckart Göhler, OHB-Projektleiter für METASAT. "Für OHB liegt der Hauptnutzen und Schwerpunkt von METASAT in der Verwendung einer Virtualisierungsschicht, die es ermöglicht, kleine, aber kritische und teure Softwareteile von weniger kritischen Softwareanwendungen zu trennen."

### ***Europäische Partnerschaft***

Das METASAT-Konsortium besteht aus fünf Partnern aus drei europäischen Ländern: dem Barcelona Supercomputing Center (BSC), der Ikerlan S. Coop und Fent Innovative Software Solutions (FentISS) aus Spanien, Collins Aerospace aus Italien und der OHB System AG aus Deutschland. Diese Kombination aus Innovationszentren (BSC, Ikerlan, Collins), einem mittelständischen Technologieintegrator (FentISS) und einem Endanwender (OHB System AG) ermöglicht es, die neue Designmethodik in einem realen Szenario zu entwickeln und zu testen. Dazu wird die OHB System AG Anwendungsfälle auf Basis realer Projekte (z.B. EnMAP) zur Verfügung stellen.

Quelle:

OHB Press Release 05 May 2023

## **125 MioEURO-Großauftrag: Australische Marine bestellt MASS-Schiffsschutzsysteme bei Rheinmetall**

Rheinmetall hat einen bedeutenden Auftrag im Bereich der maritimen Schutzsysteme erhalten. So haben die Royal Australian Navy und das Commonwealth of Australia das

Schiffsschutzsystem „Multi Ammunition Softkill System“ (MASS) zunächst für ihre Zerstörer der Hobart- und Fregatten der ANZAC-Klasse bestellt. Nach ausführlichen Erprobungen wurde MASS auf Grund seiner einzigartigen Fähigkeiten ausgewählt. Die Beauftragung ist für Rheinmetall mit einem Wert von 125 MioEUR verbunden. Erste Systeme sollen bereits Ende 2023 ausgeliefert werden, wobei die volle Einsatzbereitschaft bis 2027 erreicht werden soll. Für den Bereich Maritime Schutzsysteme von Rheinmetall ist dies der bisher größte Einzelauftrag. Perspektivisch verbindet sich mit dem Auftrag ein Volumen von bis zu 1 Mrd. Australische Dollar (ca. 610 MioEUR), da der Vertrag entsprechende Optionen zur Ausstattung der gesamten Flotte umfasst.

Martin Fegg, Produktbereichsleiter Schutz Softkill der Rheinmetall Waffe Munition: „Der Auftrag der Royal Australian Navy zeigt erneut die hohe Leistungsfähigkeit unseres MASS. Australien ist nun der sechzehnte Nutzerstaat. Weiterhin arbeiten wir eng mit den Kolleginnen und Kollegen der Rheinmetall Defence Australia zusammen, die vor Ort auch für die Fertigung verantwortlich sein werden. Für den Kunden bietet dies den Vorteil höchstmöglicher Wertschöpfung in Australien.“

Der Auftrag umfasst einen Technologietransfer des MASS, so dass Rheinmetall Defence Australia in die Lage versetzt wird, das System in Lizenz zu fertigen, an Bord der seegehenden Einheiten zu installieren und in Betrieb zu nehmen. Das MASS-System der Royal Australian Navy wird im Kompetenzzentrum für militärische Fahrzeuge (MILVEHCOE) von Rheinmetall Defence Australia montiert. Hierdurch ergeben sich weitere Möglichkeiten für die expandierende australische Lieferkette des Unternehmens. MASS bietet den Partnern der australischen Verteidigungsindustrie die Möglichkeit, mit Rheinmetall und der Royal Australian Navy bei der Bereitstellung dieser wichtigen Verteidigungsfähigkeit zusammenzuarbeiten.

„Der Auftrag ist der erste Marineauftrag dieser Art, den Rheinmetall in Australien erhalten hat und stellt einen bedeutenden Meilenstein für den Ausbau der industriellen Präsenz in Australien dar“, so Nathan Poyner, Geschäftsführer von Rheinmetall Defence Australia. „Rheinmetall Defence Australia engagiert sich für den Aufbau australischer Industriekapazitäten und die Schaffung australischer Arbeitsplätze in den Bereichen Maschinenbau, Elektrotechnik, Munition und Software.“

Nathan Poyner: „Unsere Partnerschaft mit der Royal Australian Navy ist ein Schlüsselement unserer langfristigen Investitionen in die australische Verteidigungsfähigkeit, und wir sind stolz darauf, Teil der Bemühungen der australischen Regierung zu sein, eine robuste, nachhaltige und weltweit wettbewerbsfähige Verteidigungsindustrie aufzubauen.“

Das Schiffsschutzsystem MASS schützt Schiffe und Boote vor vielfältigen Bedrohungen – auf hoher See ebenso wie in küstennahen Gewässern oder auf Flüssen vor Angriffen mit Anti-Schiffs-Flugkörpern oder LASER-gelenkten Waffen. Der Schutz wird in allen relevanten Wellenlängen des elektromagnetischen Spektrums gewährleistet. MASS lässt sich auf Schiffstypen jeglicher Größe installieren. Es kann mit geringem Aufwand in bestehende Führungs- und Waffeneinsatzsysteme integriert oder als stand-alone-System betrieben werden. Standardmäßig besteht MASS aus einem bis sechs richtbaren Wernern, die jeweils 32 sogenannte Omni Trap-Täuschkörpermunitionen verschießen können.

Rheinmetall entwickelt seine bewährte MASS-Familie stetig weiter, um auch in Zukunft Schiffen und deren Besatzungen bestmöglichen Schutz auf hoher See und in Küstennähe bieten zu können.

Quelle:

Rheinmetall Press Release 05 May 2023

### **Reiser to boost Rega's Full-Flight Simulator with high-fidelity H145 and H125 cockpits**

Reiser Simulation and Training GmbH (RST), Swiss Air-Rescue Rega and Swiss Helicopter AG have signed a contract to expand Rega's modular helicopter simulator from RST with a fully replicated Airbus Helicopters H125 Level D simulation cockpit. By acquiring an H125 simulator of the highest certification class, the two organisations are making a further contribution to promoting the next generation of helicopter pilots in Switzerland and ensuring that sufficient numbers of experienced pilots can still be recruited for the demanding work of commercial helicopter flying or air rescue in the future.

Derived from the decision of Rega to renew its entire helicopter fleet with 21 Airbus H145 rescue helicopters by 2026, Rega and RST have also signed a contract for the procurement of an H145 cockpit for the modular roll-on/roll-off system. In it, Rega's cockpit crews will in future be able to complete the necessary license renewal as well as perform training for standard situations and emergency procedures in their own simulator in Opfikon near Zurich, which is operated and marketed by Lufthansa Aviation Training (LAT). The AW169 cockpit, which was also procured, will be put into operation on schedule and offered to third parties for training.

RST's high -fidelity flight model and true-to-life cockpit suite, incorporating original Garmin® flight management system, enable Multi-crew coordination training without compromises.

„Some flight simulation providers in the market move their customers through mini-motions. We move our customers by excellence“, states Dr. Roman Sperl, RST CEO. „Pilots from all over the world value the uncompromised training on our simulators ranging from flight navigation procedure trainers and flight training devices to full-flight simulators,“ he adds.

RST's roll-on/roll-off system allows for the use of different helicopter type cockpits to be operated on the same mothership, making the simulators reconfigurable to match market needs and customer platforms. Several cockpit configurations can be used on one existing mothership, cutting travel cost and time.

Quelle:

Reiser Press Release 03 April 2023

### **Saab's Giraffe 1X wins UK Ministry of Defence orders**



Saab has signed two contracts for eleven Giraffe 1X radars including support with the UK's Ministry of Defence. The total order value is approximately SEK 264 million and deliveries have already started.

The acquisition of Giraffe 1X is largely for operational environments, whilst a single unit has been procured by the Royal Navy and will be mounted and tested on the XV Patrick Blackett. This ship is operated by NavyX to test, trial and experiment with new technologies and concepts.

Giraffe 1X is a lightweight, multi-mission, 3D surveillance radar for simultaneous air- and surface surveillance that provides commanders with quality air defence target data, drone (C-UAS) detection and Counter-Rocket, Artillery and Mortar (C-RAM) sense and warn within a single solution. The UK has a prominent installed base of Saab radars with ARTHUR (known in the UK as MAMBA) since 2004, and the largest fleet of land-based Giraffe AMB radars, which have been in-service since 2010.

This new capability for the UK has been procured on the basis of Giraffe 1X being the fastest and most effective solution available, with a proven capability that enjoys a high degree of confidence amongst Counter-Unmanned Air Systems (C-UAS) experts. The systems include continuous software upgrades based on Saab's longstanding knowledge of our customers' needs and the operational threats their deployed forces face. The work is being carried out in Gothenburg, Sweden and in the United Kingdom, with system deliveries having commenced.

"These orders are an excellent example of how our fast-deployed, software defined systems continue to support our UK customer, and further strengthens our close partnership with the UK MoD," says Dean Rosenfield, President of Saab UK.

Quelle:

SAAB Press Release 02 May 2023

### **EU-Einigung zu SAF-Quoten benachteiligt europäische Fluggesellschaften und gefährdet Arbeitsplätze**

Vertreter von EU-Staaten und Europäischem Parlament haben sich auf die Einführung von SAF-Quoten im europäischen Luftverkehr ab dem Jahr 2025 geeinigt. Im Rahmen des Programms ReFuelEU soll damit ein Beitrag zu den europäischen Klimazielen geleistet werden. Während die Vereinigung Cockpit die Rechtssicherheit für den Hochlauf CO<sub>2</sub>-neutraler Flugkraftstoffe begrüßt, erneuert der Verband seine Kritik am Ausblenden der strukturellen Probleme: Wettbewerbsnachteile heimischer Luftverkehrsunternehmen werden ebenso ignoriert wie die Problematik des Carbon Leakage.

VC-Präsident Stefan Herth sagt dazu: "Diese auf der einen Seite gute, auf der anderen Seite aber unvollständige Einigung wird ganz sicher zu Verkehrsverlagerungen an außereuropäische Drehkreuze aufgrund wirtschaftlicher Nachteile für unsere Fluggesellschaften führen.

Verkehrsverlagerung heißt immer auch Job-Verlagerung. Wir müssen den Erhalt unserer Arbeitsplätze, den internationalen Wettbewerb im Luftverkehr und den Klimaschutz endlich unter einen Hut bekommen. Nur ein ausgewogenes Gleichgewicht aus sozialer, wirtschaftlicher und ökologischer Nachhaltigkeit kann langfristig für Europa erfolgreich sein. Ohne einen starken Luftverkehr begeben wir uns in Abhängigkeiten, die unsere Souveränität langfristig gefährden könnten."

Außerhalb der EU gelten keine Quoten für nachhaltige Kraftstoffe. Die getroffene Einigung kommt daher außereuropäischen Fluggesellschaften zugute, insbesondere im Nahen Osten, denn sie müssen die teuren Kraftstoffe nur für die kurzen Strecken aus der EU heraus tanken. Alle weiterführenden Flüge nach dem Umstieg an ihren Drehkreuzen werden auch weiterhin mit fossilem Kerosin betrieben. Emissionen werden also lediglich aus der EU auf andere Staaten verlagert, was den Klimaschutz nicht weiterbringt, den Wettbewerb aber verzerrt.

Quelle:

VC Press Release 28 April 2023