

Air Niugini orders the A220

Air Niugini, the national carrier of Papua New Guinea, has signed a firm order with Airbus for six latest generation single aisle A220-100s under its fleet modernisation programme. In addition, the carrier will acquire three A220-300s and another two A220-100s from third party lessors.

The order was announced at a special event in Port Moresby by Gary Seddon, Acting Chief Executive Officer Air Niugini and Anand Stanley, President Airbus Asia-Pacific, in the presence of the Hon. James Marape, Prime Minister of Papua New Guinea and Hon. William Duma, Minister for State Enterprises.

Combining the longest range, lowest fuel consumption and widest cabin in the 100-150 seat category, the A220 will be operated by Air Niugini across its domestic and regional network. The new fleet will deliver more capacity and greater reliability across the domestic network and enable the carrier to fly from capital Port Moresby to new destinations across the Asia-Pacific region.

Gary Seddon, Acting Chief Executive Officer of Air Niugini said: “This is a milestone in the history of our national airline that will support the growth of trade and tourism in Papua New Guinea. The new aircraft will offer the highest levels of comfort for our passengers, while also ensuring a significant reduction in fuel consumption and emissions when compared to the aircraft they will replace.”

Minister Duma said: “This is a momentous occasion for Air Niugini. Coinciding with the airline’s 50th Anniversary, Air Niugini secures six new regional jets that will revolutionise travel for the citizens of Papua New Guinea. I am looking forward to welcoming the ‘People’s Balus’ (the people’s plane) to our skies”.

Christian Scherer, Airbus Chief Commercial Officer and Head of International, said: “Air Niugini has seen how much more the A220 brings to their airline than the competing product in this space, so much more efficiency, range, comfort and growth potential. We thank Air Niugini for its confidence in Airbus and are committed to offering our full support to the airline as it transitions to its new fleet.”

Air Niugini also announced that it has selected a flight planning support system from Airbus subsidiary NAVBLUE for its fleet. Called N-Flight Planning (N-FP), the solution will help the airline optimise on fuel, time and cost to meet operational needs, while ensuring overall safety and compliance.

The A220 is the most modern airliner in its size category, carrying between 100 to 150 passengers on flights of up to 3,450 nautical miles (6,390 km). Depending on cabin configuration, the A220-100 serves the 100-135 seat market, while the larger A220-300 is perfectly tailored for the 120-150 seat market.

The aircraft is powered by Pratt & Whitney’s latest-generation GTF™ engines. Offering 25% lower fuel burn and CO₂ emissions per seat compared to previous generation aircraft, the A220 also has the largest cabin, seats and windows in its class, ensuring superior comfort.

As with all Airbus aircraft, the A220 is already able to operate with up to 50% Sustainable Aviation Fuel (SAF). Airbus aims for all its aircraft to be capable of operating with 100% SAF by 2030.

As at the end of September, Airbus has received over 800 orders from around 30 customers for the A220, of which more than 280 have been delivered. The A220 is already in successful service with 17 airlines worldwide.

Quelle:

Airbus Press Release 01 November 2023

Naval unmanned aerial system tested at sea from a French Navy frigate

Airbus Helicopters and Naval Group, in collaboration with the French Armament General Directorate, DGA (Direction générale de l'armement), and the French Navy, have tested the SDAM demonstrator (Système de Drone Aérien Marine/ Naval Aerial Drone System) from a multi-mission frigate (FREMM). The trials took place on board the French Navy frigate, Provence, in the Mediterranean Sea between the 2nd and the 9th of October. The vessel had previously been adapted by Naval Group to operate the SDAM. These sea trials were arranged to demonstrate the system's high performance from an operational warship and the SDAM's capabilities for surveillance and intelligence missions.

“We are proud to see that the SDAM and the VSR700 are maturing,” said Bruno Even, CEO of Airbus Helicopters. “The system that we will offer will be able to operate from a frigate and be adapted to the naval missions it was designed for,” he added. “Working alongside Naval Group and other local partners we are building a robust and sovereign solution. I look forward to further demonstrating the potential of our system and to collaborating with the French Navy in order to offer an initial operational capability by 2026.”

“We are very happy with the success of these trials which mark a major step in the reinforcement of the French Navy's future capabilities. We have passed a significant milestone in terms of the complexity of the integration of an unmanned aerial system (UAS) on board a heavily armed vessel, both physically and operationally,” said Pierre-Eric Pommellet, CEO of Naval Group. “These trials have also shown the relevance of the Naval Group I4Drones® mission system, and the fact that the SDAM demonstrator can seamlessly be integrated on a vessel and will work harmoniously with other existing systems. In synergy with the ship's combat system and the embarked helicopter, the drone will be another means to access complementary airspaces and will truly be a remote sensor that will expand the crew's perception and treatment of threats in real time.”

The derisking study for the SDAM programme was awarded to Airbus Helicopters and Naval Group by the DGA. The objective is to design, produce and test a rotary wing unmanned aerial system demonstrator for the French Navy. The system works with the Airbus Helicopters VSR700 unmanned aerial system and the I4Drones® mission system developed by Naval Group. Naval Group has also been tasked with the integration of the system onboard military vessels. The project also involves French SMEs like Hélicoptères Guimbal and Diades, contributing to the creation of a local naval UAS industry in France.

Quelle:

Airbus Helicopters Press Release 31 October 2023

Atos unterstützt Automotive Cells Company beim Aufbau von drei Giga-Fabriken in Europa

Atos wurde von der Automotive Cells Company (ACC), einem europäischen Hersteller von Batterien für die Elektromobilität, damit beauftragt, den Betrieb der IT-Infrastruktur von drei Giga-Fabriken [1] in Frankreich, Deutschland und Italien zu gewährleisten und zu überwachen.

Um das Produktionsziel von mehr als zwei Millionen Lithium-Ionen-Batterien pro Jahr bis 2023 zu erreichen (was einer Leistung von 120 GWh entspricht), ist ACC auf eine erstklassige IT-Infrastruktur angewiesen. Die erste der Giga-Fabriken in Billy-Berclau (Nordfrankreich) wird Ende 2023 in Betrieb gehen und damit den offiziellen Markteintritt von ACC vollziehen. Sobald die volle Leistung von 40 GWh erreicht ist, wird der Standort Billy-Berclau ein Drittel der Gesamtproduktion von ACC ausmachen. Im Anschluss beabsichtigt das Unternehmen, seine Kapazitäten durch die Inbetriebnahme von zwei weiteren von Atos unterstützten Giga-Fabriken in Kaiserslautern (Deutschland) im Jahr 2025 und in Termoli (Italien) im Jahr 2026 zu erhöhen.

Die Lösung von Atos für die Managed Infrastructure Services von ACC basiert auf einem gemischten Geschäftsmodell, das Fertigungskapazitäten, operative Flexibilität und finanzielle Wettbewerbsfähigkeit miteinander kombiniert. Die Projektleitung und die Systemexpertise werden von den Atos-Teams in Bordeaux übernommen. Diese sind für ihre Erfahrung mit verwalteten Infrastrukturdiensten bekannt und betreuen große Industrieunternehmen weltweit. Das Global Delivery Center von Atos in Polen wird den Netzwerk- und Infrastrukturbetrieb für dieses künftige Vorzeigeprojekt der europäischen Industrie überwachen und verwalten.

Im Zuge des Ausschreibungsverfahrens legte Atos, das sich auf Beratung und Co-Entwicklung konzentriert, den Schwerpunkt auf einen offenen und transparenten Dialog mit den ACC-Teams und bewies seine Flexibilität bei der Anpassung an hochskalierbare Faktoren, Anforderungen und Volumina. All diese Bemühungen zielten darauf ab, Kundenprozesse und -architekturen zu etablieren und zu stabilisieren. Dank des praxisorientierten Ansatzes konnte ACC einen Eindruck von der Qualität des Angebots von Atos und dessen Fähigkeit, die kritische Entwicklungsphase des Herstellers von Elektroautobatterien zu begleiten, gewinnen.

„Mehrere Faktoren beeinflussen die ordnungsgemäße Umsetzung unserer Produktionsprozesse, darunter auch eine einwandfreie IT-Infrastruktur. Letztere ist eine Voraussetzung für das Hochfahren des Standorts Billy-Berclau und der Nennkapazität bis Ende 2024. Wir haben Atos für die Überwachung und Wartung unserer drei Giga-Fabriken in Frankreich, Deutschland und Italien ausgewählt, nicht nur wegen der Qualität ihres Angebots, sondern auch wegen ihrer Expertise bei der Entwicklung strategischer digitaler Umgebungen innerhalb einer robusten, industrialisierten, kosteneffizienten und transparenten Infrastruktur“, sagte **François Carrot, CIO der ACC.**

ACC wird von europäischen Behörden, TotalEnergies-Saft, Stellantis und Mercedes unterstützt und strebt an, Europas führender Hersteller von nachhaltigen und erschwinglichen Batterien für Elektrofahrzeuge mit hoher Kapazität zu werden. Drei Jahre nach seiner Gründung betreibt ACC bereits ein Forschungs- und Entwicklungszentrum in Brügge in der Nähe von Bordeaux und wird durch eine Pilotanlage in Nersac (Südwestfrankreich) und seine erste Giga-Fabrik in Billy-Berclau im Norden des Landes gestärkt.

„Wir sind stolz darauf, ACC bei der Ausweitung seiner Produktion zu unterstützen und durch unser Know-how im Bereich unternehmenskritischer IT-Infrastrukturen zur Einführung der Produktion von Elektrobatterien in Frankreich beizutragen. Im Namen von Atos möchte ich ACC für das Vertrauen in unser Know-how danken. Als Pionier für dekarbonisierte digitale Dienstleistungen teilt Atos mit ACC das Ziel, unsere Industrien durch technologische Innovationen zu dekarbonisieren“, kommentiert **Stéphane Richard, Global Head of Technology Advisory & Customized Services bei Atos**.

Das Projekt wird von Tech Foundations, dem führenden Geschäftsbereich der Atos-Gruppe für Managed Services, geleitet.

[1]: Gigafactory: Großproduktionsanlage speziell für Batterien und Motoren von Elektrofahrzeugen. Diese werden benötigt, da die Produktionskapazitäten herkömmlicher Anlagen nicht ausreichen, um die weltweite Nachfrage zu decken.

Quelle:

Atos Press Release 24 October 2023

Boeing Delivers 100th Next Generation Automatic Test System

- Technology provides mobile diagnostic testing for U.S Army vehicles, reducing costs and supply logistics

- Army reports \$22M in monthly unit savings due to Boeing's fix-forward fault detection testing

Boeing [NYSE: BA], the U.S. Army, Teradyne [NASDAQ:TER], and Logisys, are celebrating the milestone delivery of the 100th Next Generation Automatic Test System (NGATS) at the Teradyne manufacturing facility in North Reading, Mass. NGATS, a mobile diagnostic tool, offers high-quality fault detection and isolation of electronic Line Replaceable Units (LRUs) in the field and serves as the standard off-platform test set for the U.S. Army.

The NGATS system eliminates the need for units in the field to return LRUs to depot and purchase replacements. The NGATS program began in 2015 and is currently producing a monthly cost savings of \$22 million per U.S. Army reports, due to fault detection testing equipment provided by Boeing's system integration capability.

NGATS is a game changer for Army logisticians and maintainers because it reduces the total logistics burden. It is used both in the field and in our depots. NGATS is performing exceptionally well, saving taxpayer dollars, and significantly shortening maintenance turn-around times for the supported platforms by fixing faults forward instead of relying on the supply system for maintenance transactions," said Kyle Bruner, project manager, Force

Projection, U.S. Army Program Executive Office Combat Support & Combat Service Support.

Currently in use with the U.S. Army Armored Brigade Combat Teams (ABCT), NGATS quickly detects and isolates failures of electronic LRUs on M1 Abrams and M2 Bradley platforms. Able to test over 100 LRUs, NGATS lets field-level maintainers restore weapon platforms to full mission capability faster, while also reducing costs and supply chain constraints. NGATS use has given ABCTs an average turnaround time of 18.5 days, compared to the average time experienced by other combat teams of 90-120 days.

"NGATS has revolutionized fault detection and isolation, providing our Army partners with a powerful tool to enhance operational efficiency and save valuable resources. This achievement underscores Boeing's commitment to innovation and our dedication to supporting mission readiness," said John Chicoli, senior director, U.S. Army/Marines & Special Operations/Missions, Boeing Global Services. "We look forward to advancing the capabilities of NGATS and delivering even greater value."

In addition to M1 and M2 vehicles, NGATS is also being used at Tobyhanna, Letterkenny and Anniston Army Depots in support of sustainment maintenance for Paladin, CROWS and STRYKER systems. The testing technology has also been successfully demonstrated on AH-64E Apache and UH-60 Blackhawk helicopter components. Boeing is working with the U.S. Army to identify other platforms for future NGATS implementation.

"Teradyne is pleased to partner with Boeing to deliver the NGATS to the U.S. Army. The delivery of the 100th system marks a milestone event for the Army, Boeing and Teradyne and is a tribute to how industry and government can work together to provide cost effective, optimal solutions for our warfighters," said John Wood, vice president and general manager, Teradyne's System Test Group.

Quelle:

Boeing Press Release 02 November 2023

CAE announces sale of its Healthcare business

CAE Inc. (CAE or the Company) today announced that it has reached a definitive agreement to sell CAE's Healthcare business to Chicago-based Madison Industries for an enterprise value of C\$311 million, subject to customary adjustments.

"We are proud of the significant contribution to patient safety that CAE Healthcare has made," said Marc Parent, President and CEO of CAE. "The business is growing under a strong leadership team and has reached a point where the opportunity exists to take it to the next level. We believe Madison Industries is well positioned to support the future growth of the Healthcare business, which will continue to focus on evolving simulation to drive patient safety and quality outcomes."

"This decision to streamline our portfolio better positions CAE to efficiently allocate capital and resources to secure the many attractive growth opportunities on the horizon in our much larger, core simulation and training markets," he continued.

"Madison Industries is on a mission to make the world safer, healthier and more productive," said Larry Gies, Madison Industries' founder and Chief Executive Officer. "Our platform is

designed to empower companies whose products make our lives better and build these companies into the market leaders of tomorrow.”

“At Madison, we are excited to expand upon the heritage of innovation that CAE Healthcare has built,” he continued. “With a talented workforce in the United States, Europe, and world-leading R&D capabilities in Quebec, we will look to rapidly accelerate and progress simulation and quality outcomes with the most complete set of clinical training tools available.”

Closing of the transaction, which is subject to closing conditions, including customary regulatory approvals, is expected before the end of fiscal year 2024. Sale proceeds will be principally used to accelerate deleveraging, as well as to support CAE’s continued focus on technology advancement, market leadership and cost optimization within its core training and simulation markets.

CAE has engaged National Bank Financial Inc. as its exclusive financial advisor for this transaction.

Quelle:

CAE Press Release 24 October 2023

Mehr Kundennähe in China: Diehl Aviation eröffnet neue Vertretungen in Tianjin und Peking

Diehl Aviation, einer der weltweit führenden Luftfahrtzulieferer, baut seine Präsenz und Kundennähe in China aus. Am 10. Oktober 2023 hat das Unternehmen einen neuen On-Site-Support im chinesischen Tianjin eröffnet und im Zuge dessen eine neue Gesellschaft unter dem Namen Diehl Aviation Operation Support Services (Tianjin) LLC. gegründet. Zeitgleich hat Diehl Aviation zudem ein neues Customer Service Office in Peking eröffnet.

Der neue On-Site-Support in Tianjin erweitert die dort bereits angesiedelte Repräsentanz und steht mit seinen Leistungen vor Ort insbesondere der A320-Endmontagelinie von Airbus zur Seite. Mit der neuen Gesellschaft in Form einer WFOE (Wholly Foreign-Owned Enterprise) schafft Diehl Aviation zudem die Basis, um künftig weitere Produkte und Services auf chinesischen Markt anzubieten, etwa in den Bereichen Upgrade Solutions.

Oliver Carmincke, SVP Aftermarket Services and Solutions (Diehl Aviation): „Bei Diehl Aviation stehen die Bedürfnisse unserer Kunden im Vordergrund. Dafür ist es wesentlich, auch räumlich nah an den Akteuren zu sein und deren besondere Bedingungen vor Ort zu kennen. Unsere erweiterte Präsenz in Tianjin bietet dafür nun die besten Möglichkeiten.“

Mit dem neuen Customer Service Office in Peking siedelt Diehl Aviation diesen Bereich erstmals in China an. Ziel ist es, das Luftfahrtgeschäft in China weiterzuentwickeln und Neugeschäft zu generieren. Harald Mehring, Chief Customer Officer (Diehl Aviation): „Der Markt in China wächst weiterhin rasant. Wir wollen dort in Zukunft noch mehr Präsenz zeigen, nah bei unseren Kunden sein und ihnen den besten Zugang zu unseren Produkten ermöglichen. Unser neues Office in Peking erleichtert persönliche Treffen inklusive kurzer Reisewege für potenzielle und bestehende Kunden.“

Mit den neuen Repräsentanzen in China stärkt und diversifiziert Diehl Aviation insgesamt seine globale Marktpräsenz.

Quelle:

Diehl Press Release 27 October 2023

Mit Gesichtserkennung vom Check-in bis zum Boarding: SITA und Fraport ermöglichen Passagieren aller Airlines zukünftig kontaktloses Reisen

Frankfurt europaweit erster Flughafen mit flächendeckenden biometrischen Systemen / Meilenstein beim Ausbau digitaler Passagierprozesse

Im Rahmen eines Kooperationsvertrags ermöglichen SITA und Fraport zukünftig allen Airlines am Flughafen Frankfurt die gemeinsame Nutzung von Check-in-Automaten mit biometrischer Identitäts- und Identifizierungsprüfung für Passagiere. Frankfurt ist damit der erste Flughafen in Europa, der Fluggästen aller Airlines einen komfortablen und kontaktlosen Reisestart – vom Check-in bis zum Boarding – bietet.

„Smart Path“ nennt sich die von SITA in Zusammenarbeit mit der Firma NEC Corporation entwickelte Biometrie-Lösung, die es künftig allen Fluggästen in Frankfurt ermöglichen wird, die verschiedenen Kontrollstellen am Airport mit nur einem einzigen Blick zu durchlaufen. Um „Smart Path“ nutzen zu können, müssen sich Passagiere zuvor entweder auf ihrem Smartphone bei Star Alliance Biometrics registrieren oder können die Registrierung direkt am Check-in-Automaten mit einem biometriefähigen Reisepass vornehmen. Der Vorgang benötigt nur wenige Sekunden.

Nach erfolgter Registrierung können Fluggäste die mit Gesichtserkennungstechnik ausgestatteten Kontrollpunkte wie Bordkartenkontrolle und Boarding-Gate kontaktlos passieren, also ohne weitere Dokumente vorzeigen zu müssen. Bereits heute nutzen über 12.000 Passagiere die zukunftsweisende Technologie entlang der Reisekette am Airport.

„Gemeinsam mit Lufthansa und den Fluggesellschaften der Star Alliance bieten wir diesen innovativen Service seit 2020 an. Dank der Zusammenarbeit mit SITA und NEC können wir dieses Angebot nun auf alle Airlines ausweiten. Ich freue mich, dass wir als erster Flughafen in Europa allen Passagieren eine kontaktlose und komfortable Passenger Journey mit einem biometrischen Verfahren ermöglichen. Unser Ziel ist es, mindestens 50 Prozent aller Check-in-Automaten sowie Bordkartenkontrolle und Abfluggates in den nächsten Monaten mit der wegweisenden Technologie auszustatten“, sagt Dr. Pierre Dominique Prümm, Vorstand Aviation und Infrastruktur der Fraport AG.

„Je häufiger Passagiere in der Reisekette auf einfache, automatisierte Lösungen zurückgreifen können, desto größer ist nachweislich die Kundenzufriedenheit“, betont David Lavorel, Vorstandsvorsitzender von SITA. „Alle notwendigen und vorgeschriebenen Prozesse am Flughafen können durch Biometrie beschleunigt werden. Dadurch haben Passagiere vor dem Abflug mehr Zeit für angenehmere Tätigkeiten, anstatt irgendwo in der Schlange stehen zu müssen. Unsere Untersuchungen haben gezeigt, dass 75 Prozent aller Fluggäste gerne biometrische Systeme nutzen, wenn diese denn angeboten werden. Wir freuen uns daher, dass unsere Technologie nun auch am Flughafen Frankfurt zur weiteren Beschleunigung der Reiseprozesse für Passagiere beitragen kann.“

Naoki Yoshida, Corporate Senior Vice President bei NEC, erklärt: „Nach der erfolgreichen Zusammenarbeit mit der Star Alliance und SITA bei der Einführung von Biometrie als zukunftsweisender Technologie im Reiseprozess sind wir stolz darauf, nun auch die Fraport AG am Flughafen Frankfurt bei dieser wichtigen Innovation zu unterstützen. Unsere

Technologie wird künftig allen Passagieren an einem der größten Verkehrsknotenpunkte Europas ein nahtloses Reiseerlebnis ermöglichen.“

Das von SITA eingesetzte digitale Biometrie-System basiert auf der Identifizierungssoftware I:Delight von NEC. Die Software wurde von der US-amerikanischen Behörde für Informationssicherheit NIST (National Institute of Standards and Technology) mehrfach als die weltweit genaueste Gesichtserkennungstechnologie ausgezeichnet. Dank dieser Technologie können Passagiere, die den digitalen Service nutzen möchten, beim Durchlaufen der Kontrollstellen mit höchster Geschwindigkeit und Präzision identifiziert werden.

Quelle:

Fraport Press Release 26 October 2023

U.S. and Switzerland Sign Agreement for PAC-3 MSE Missile

U.S. and Switzerland officials formalized an agreement for Switzerland to purchase Lockheed Martin's (NYSE:LMT) Patriot Advanced Capability-3 (PAC-3) Missile Segment Enhancement (MSE) missiles and related support equipment. With this agreement, Switzerland becomes PAC-3's 15th partner nation.

“We're honored to partner with Switzerland to equip the Switzerland Armed Forces with the latest in air and missile defense technology to protect and defend Switzerland airspace from incoming threats,” said Brenda Davidson, vice president of PAC-3 Programs. “Switzerland joins 14 other nations in strengthening their homeland defense against evolving threats.”

PAC-3 MSE will bolster Switzerland's Patriot ground-based air defense system as a part of the Switzerland Air Force's Air2030 program.

Lockheed Martin and armasuisse also finalized the Offset Agreement supporting the PAC-3 MSE program. This agreement is the catalyst for multiple new projects that will support Switzerland's security-relevant technology and industry base (STIB).

The PAC-3 MSE expands the battlespace with a dual-pulse solid rocket motor, providing increased performance in altitude and range. PAC-3 MSE is a high-velocity interceptor that defends against incoming threats, including tactical ballistic missiles, cruise missiles, advanced threats and aircraft. The PAC-3 MSE missile uses Hit-to-Kill technology, intercepting threats through kinetic energy via body-to-body contact.

Quelle:

Lockheed Martin Press Release 31 October 2023

Rheinmetall gewinnt neuen Auftrag für Gleitlager bei Automobilkunden im E-Mobility-Bereich

Der Technologiekonzern Rheinmetall hat einen Auftrag über Gleitlager für den Einsatz in einem Planetengetriebe gewonnen. Der Einsatz erfolgt in einem Fahrzeug mit umweltfreundlichem Elektroantrieb. Bei dem Auftraggeber handelt es sich um

einen internationalen Automobilkunden im E-Mobility-Bereich. Der Kunde strebt an, seine E-Mobilitätsstrategie sukzessive weiter auszubauen. Jährlich wird Rheinmetall hierdurch ein Auftragswert im hohen sechsstelligen EUR-Bereich zufließen. Die ersten Bauteile werden ab Januar 2024 ausgeliefert. Das Angebot Rheinmetalls läuft zunächst bis zum Jahr 2027, die Beauftragung ist von Seiten des Kunden derzeit nicht befristet.

Die hohe Qualität der Gleitlager von Rheinmetall hat bei der Vergabe den Ausschlag gegeben. Im Vergleich zu den Wettbewerbern konnten die für die Gleitlager von Rheinmetall verwendeten Werkstoffe die besten Ergebnisse erzielen. Die Gleitlager zeichnen sich durch hervorragende Dämpfungs- und Gleiteigenschaften aus. Sie besitzen eine exzellente Verschleißbeständigkeit und eine hohe Leistungsfähigkeit bei Mischreibung. Die Produkte werden nach kundenspezifischen Vorgaben ausgelegt und gefertigt. Die Wahl der Materialien erfolgt performance-optimiert.

Die Gleitlageranwendung ist sehr komplex und insbesondere die Verschleißbeständigkeit ist von essentieller Bedeutung für die Langlebigkeit des Bauteils. Planetengetriebe selber zeichnen sich durch ein geringes Volumen und ihre kompakte Bauweise aus und helfen so Bauraum zu sparen bei gleichzeitig höherer Drehmomentübertragung. Durch ein höheres Drehmoment bei niedriger Drehzahl kann eine effiziente und kraftvolle Beschleunigung beim Anfahren erreicht werden, die besonders im Stadtverkehr helfen kann, Antriebsenergie zu sparen.

Nachdem dem Konzern eine Beauftragung bereits in der Anfangsphase der E-Mobilitätsstrategie des Kunden gelungen ist, wird mit weiteren Aufträgen des Kunden aus dem Bereich E-Mobilität gerechnet. Dies gilt insbesondere, da auch der aktuelle Auftrag auf eine langfristige Zusammenarbeit ausgelegt ist.

Rheinmetall ist im Bereich hochpräziser Gleitelemente einer der weltweit führenden Anbieter für Gleitlager in Automotive- und Industrieanwendungen und bietet eine extrem hohe Fertigungstiefe von der Materialentwicklung, über das Ur- und Umformen, bis hin zum Veredeln der Bauteile mit unterschiedlichen

Beschichtungstechnologien. Jeder Auftragseingang im Bereich E-Mobilität ist für den Konzern ein weiterer Schritt auf seinem Weg zur Transformation hin zu zukunftsfähigen und umweltgerechten Formen der Mobilität und somit weg vom Verbrennungsmotor.

Quelle:

Rheinmetall Press Release 26 October 2023

Dubai Airshow: MTU Aero Engines präsentiert zukunftsweisende Antriebskonzepte

Die MTU Aero Engines präsentiert auf der Dubai Airshow vom 13. bis 17. November ihre Zukunftsvision vom emissionsfreien Fliegen. Wesentliche Bausteine dafür sind die innovativen zivilen Antriebskonzepte der MTU: der Water-Enhanced Turbofan (WET) und die Flying Fuel Cell™ (FFC). Am Stand 830 zeigt das Unternehmen zudem ein Eurofighter-Triebwerk vom Typ EJ200 und unterstreicht sein Know-how in der Triebwerksinstandhaltung (MRO) mit einem Multimedia-Exponat.

„Der Nahe Osten ist ein erfolgreicher und wachsender Luftfahrtmarkt mit sehr spezifischen Instandhaltungsanforderungen. Deshalb freuen wir uns auf die Dubai Airshow und die Gespräche mit Kunden und Partnern“, sagt Michael Schreyögg, Programmvorstand der MTU Aero Engines. „In der Region sehen wir großes Potenzial für unsere zukunftsweisenden Technologien und nachhaltige Lösungen.“

Zukunftsweisende Technologie

Emissionsfreiheit lautet das große Ziel der zivilen Luftfahrt und die Vision der MTU. Dafür haben die MTU-Triebwerksexpert:innen in der Technologie-Agenda Clean Air Engine (Claire) zukunftsweisende Antworten formuliert: evolutionäre Weiterentwicklungen der Fluggasturbine auf Basis des Getriebefans und revolutionäre Antriebskonzepte, wie den Water-Enhanced Turbofan und die Flying Fuel Cell™.

Das in Dubai vorgestellte WET-Konzept ist eine Gasturbine, die Energierückgewinnung und Nassverbrennung kombiniert und in allen Schub- und Leistungsklassen eingesetzt werden kann. Sie hat das Potenzial, die Klimawirkung von Flugzeugen bis 2035 um rund 80 Prozent zu reduzieren, wenn sie mit nachhaltigen alternativen Kraftstoffen (SAF) oder Wasserstoff betrieben wird.

Zudem ist auf dem MTU-Stand ein Modell der FFC zu sehen. Sie soll ab 2035 Wasserstoff in Strom umwandeln. Ihr Einsatzgebiet ist zunächst der Kurzstrecken- und Regionalflugverkehr. Die MTU arbeitet am gesamten wasserstoffbetriebenen Brennstoffzellen-Antriebsstrang einschließlich des Treibstoffsystems für Flüssigwasserstoff und der Steuerung. Den Elektromotor entwickelt eMoSys, eine 100-prozentige Tochter der MTU Aero Engines. Die FFC emittiert lediglich Wasser und kann die Klimabelastung um 95 Prozent reduzieren. Bis 2050 soll das Konzept für Mittelstreckenflugzeuge weiterentwickelt werden.

Einzigartige Kompetenz

Darüber hinaus steht das MRO-Team der MTU für alle Fragen rund um das Produkt- und Leistungsspektrum der MTU Maintenance zur Verfügung – einschließlich Asset Management und Triebwerksleasing für mehr als 30 Triebwerkstypen. Die MTU Maintenance gehört zu

den drei größten Anbietern von Instandhaltungsdienstleistungen weltweit und hat mehr als 30 Triebwerkstypen im Portfolio. Sie verfügt über mehr als 40 Jahre Erfahrung und hat mehr als 22.000 Shopvisits durchgeführt. Mit ihrem weltweiten Servicenetz garantiert sie Kundennähe und ist in allen wichtigen Wachstumsregionen vertreten – auch im Nahen Osten: In Dubai hatte sie 2020 ein Vertriebsbüro eröffnet.

Quelle:

MTU Press Release 06 November 2023